

Équipement

L'équipement est principalement composé de machines-outils à contrôle numérique récentes et de machines-outils conventionnelles.

(1) DMG-MORI NLX-1500SY :

Tour 4 axes avec outils dynamiques, 2 mandrins et alimentation robotisée
Capacité : Diamètre : 6 po. ; Longueur : 23 po. ; 15 hp ; 6 000 rpm



(2) HARDINGE ELITE 8/51-V :

Tour 3 axes avec outils dynamiques
Capacité : Diamètre : 12 po. ; Longueur : 14 po. ; 15 hp ; 5 000 rpm



(1) EMCOTURN E25 :

Tour 3 axes avec outils dynamiques
Capacité : Diamètre : 3 po. ; Longueur : 10 po. ; 7 hp ; 6 300 rpm



(1) HARDINGE VMC-480P :

Fraiseuse verticale 3 axes
Capacité : Largeur : 18.9 po. ; Longueur : 15.8 po. ; Hauteur : 13.0 po. ;
10 hp ; 10 000 rpm



(1) IMET SIRIO 370 AF-NC :

Tronçonneuse automatique : Capacité de 7 po. x 4 po.



(1) IMET KS-450 FT :

Scie horizontale automatique : Capacité de 18 po. x 12 po.



(1) BRONW & SHARPE CMM 7.10.7 :

Mesure jusqu'à : 39 po. x 27 po. x 25 po.



(1) MITUTOYO QUICK VISION ACTIVE:

Comparsateur optique 3D avec palpeur : 10 po. x 8 po. x 6 po.
Précision de +/- 1µm

